

<b>Zestawienie maszyn - Dane Inwestora</b>							
<i>Lp.</i>		<i>Nazwa maszyny</i>	<i>Liczba króćców (szt.)</i>	<i>Średnica króćca (D=)</i>	<i>Prędkość (m/s)</i>	<i>Objętość powietrza (m3/h)</i>	<i>Suma powietrza (m3/h)</i>
4	<i>I LINIA</i>	<i>Strugarka Powermat 2400</i>	2	140	30,0	3 330	3 330
			4	160	30,0	8 690	8 690
5		<i>Weinig Quantum 450</i>	1	120	30,0	1 220	1 220
			1	80	30,0	540	540
6	<i>II LINIA</i>	<i>Strugarka SCM Superset NT</i>	4	120	30,0	4 890	4 890
			2	140	30,0	3 330	3 330
7	<i>III LINIA</i>	<i>Frezarka SCM T115 Nova</i>	2	80	30,0	1 090	1 090
1			120	30,0	1 220	1 220	
8		<i>Frezarka F700</i>	2	120	30,0	2 440	2 440
10		<i>Przeżynarka</i>	1	120	30,0	1 220	1 220
11		<i>Weinig S90</i>	1	120	30,0	1 220	1 220
12		<i>Weinig Opticut 200 Elite I</i>	1	80	30,0	540	540
			1	120	30,0	1 220	1 220
13		<i>Maszyna nr 13</i>	1	200	30,0	3 390	3 390
14	<i>Maszyna nr 14</i>	4	120	30,0	4 890	4 890	
<b>Zapotrzebowanie powietrza</b>					<b>Łącznie</b>		<b>39 230</b>
<b>Jednoczesność pracy maszyn</b>							<b>79%</b>
<b>Zapotrzebowanie powietrza x jednoczesność pracy maszyn</b>					<b>Łącznie</b>		<b>30 950</b>